

**ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
«ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА  
АРХІТЕКТУРИ»**

КАФЕДРА планування і організації виробництва


**ЗАТВЕРДЖУЮ»**  
 Проректор з науково-педагогічної  
та навчальної роботи  
Р. Б. Папірник  
« 08 » вересня 2019 року

**СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ  
«Організація виробництва»**

|                              |  |
|------------------------------|--|
| спеціальність                | 281 «Публічне управління та адміністрування»<br>(шифр і назва спеціальності)                   |
| освітньо-професійна програма | «Управління та адміністрування регіональних економічних систем »<br>(назва освітньої програми) |
| освітній ступінь             | бакалавр<br>(назва освітнього ступеня)   |
| форма навчання               | денна<br>(денна, заочна, вечірня)  |
| розробник                    | Данилова Тетяна Валентинівна<br>(прізвище, ім'я, по батькові)                                  |

**1. АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

Навчальна дисципліна спрямована на вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем, часових параметрів сіткового графіка.

**2. ЗМІСТ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

|   | Години | Кредити | Семестр |         |
|---|--------|---------|---------|---------|
|   |        |         | V       | VI      |
| Всього годин за навчальним планом, з них:                     | 180    | 6,0     | 60      | 120     |
| <b>Аудиторні заняття, у т.ч:</b>                              | 68     |         | 30      | 38      |
| лекції  | 54     |         | 30      | 24      |
| лабораторні роботи  |        |         |         |         |
| практичні заняття   | 14     |         |         | 14      |
| <b>Самостійна робота, у т.ч:</b>                              | 112    |         | 30      | 82      |
| підготовка до аудиторних занять                               | 58     |         | 20      | 38      |
| підготовка до контрольних заходів                             | 8      |         | 4       | 4       |
| виконання курсового проекту або роботи                        |        |         |         |         |
| опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях | 16     |         | 6       | 10      |
| підготовка до екзамену  | 30     |         |         | 30      |
| <b>Форма підсумкового контролю</b>                            |        |         | залік   | екзамен |

*С.П.С.*

### 3. СТИСЛИЙ ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

**Мета дисципліни:** формування системи теоретичних і прикладних знань з раціональної організації та напрямків підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

**Завдання дисципліни:** вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

**Пререквізити дисципліни.** Навчальна дисципліна «Організація виробництва» базується на знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Планування виробництва», «Мікроекономіка».

**Постреквізити дисципліни.** На знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Організація виробництва», базуються дисципліни «Основи бізнесу», «Менеджмент».

**Інтегральні компетентності.** Здатність генерувати нові ідеї та реалізовувати їх у вигляді обґрунтованих інноваційних рішень; здатність працювати автономно та в команді, у тому числі у складі багатoproфільної групи фахівців; здатність до проведення досліджень на відповідному рівні.

**Спеціальні компетенції:**

СК 7. Здатність забезпечувати належний рівень вироблення та використання управлінських продуктів, послуг чи процесів

СК 12. Здатність з'ясовувати наслідкові зв'язки в організаціях, аналізувати й узагальнювати матеріал, порівнювати факти задля налагоджування ефективних комунікацій управління, а також спроможність застосовувати в практиці прийняття управлінських рішень концептуальних основ системного управління організацією.

**Заплановані результати навчання.** У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен:

РН 24. Визначити технологію управління об'єктом публічної сфери, що є раціональною щодо досягнення поставленої мети, процедури та основний зміст кожного етапу вироблення та впровадження управлінського рішення з визначенням термінів, виконавців та вартості.

**Методи навчання:**

1. Методи організації і здійснення навчально-пізнавальної діяльності (пояснення, інструктаж, розповідь, лекція, бесіда, робота з підручником; ілюстрування, демонстрування, самостійне спостереження, практичні роботи);

2. Методи стимулювання навчальної діяльності (навчальна дискусія, забезпечення успіху в навчанні, пізнавальні ігри, створення ситуації інтересу у процесі викладення, створення ситуації новизни, опора на життєвий досвід студента; стимулювання обов'язку і відповідальності в навчанні).

**Форми навчання:** індивідуальні, групові, колективні.

### 4. СТРУКТУРА (ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН) ДИСЦИПЛІНИ

| Назва змістових модулів і тем   | Кількість годин, у тому числі |   |   |     |     |
|---|-------------------------------|---|---|-----|-----|
|   | усього                        | л | п | лаб | с/р |
| <b>V семестр</b>  |                               |   |   |     |     |
| <b>Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів</b> |                               |   |   |     |     |
| Організаційні основи виробництва.   | 12                            | 6 |   |     | 6   |
| Функція організації в системі управління виробництвом.  | 12                            | 6 |   |     | 6   |

|   |            |           |           |  |            |
|---|------------|-----------|-----------|--|------------|
| Основні положення і принципи організації виробництва.                                   | 12         | 6         |           |  | 6          |
| Організація виробничих процесів.  | 12         | 6         |           |  | 6          |
| Основи проектування організації виробництва.  | 12         | 6         |           |  | 6          |
| <b>Разом за змістовим модулем 1</b>   | <b>60</b>  | <b>30</b> |           |  | <b>30</b>  |
| <b>VI семестр</b>   |            |           |           |  |            |
| <b>Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці</b> |            |           |           |  |            |
| Організація виробничих процесів у часі.   | 16         | 4         | 2         |  | 10         |
| Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів.                    | 20         | 6         | 4         |  | 10         |
| Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв.                                      | 16         | 4         | 2         |  | 10         |
| Організація забезпечення якості продукції.  | 16         | 4         | 2         |  | 10         |
| Організація праці. Організація управління підприємством                                 | 22         | 6         | 4         |  | 12         |
| <b>Разом за змістовим модулем 2</b>   | <b>90</b>  | <b>24</b> | <b>14</b> |  | <b>52</b>  |
| <b>Підготовка до екзамену</b>   | <b>30</b>  |           |           |  | <b>30</b>  |
| <b>Усього годин</b>   | <b>180</b> | <b>54</b> | <b>14</b> |  | <b>112</b> |

## 5. ЛЕКЦІЙНИЙ КУРС

| № зан. | Тема занять   | Кількість годин |
|--------|---|-----------------|
| 1-3    | <b>Організаційні основи виробництва.</b> Підприємство як система. Підприємство – основна ланка економіки країни. Основні підсистеми та об'єкти виробництва.   | 6               |
| 4-6    | <b>Функція організації в системі управління виробництвом.</b> Виробничі системи. Організація управління виробництвом. Функція організації виробництва. Об'єкти організації в виробництві.   | 6               |
| 7-9    | <b>Основні положення і принципи організації виробництва.</b> Закономірності суспільного виробництва. Основні закономірності теорії організації. Поняття і визначення в теорії організації. Виробництво і відносини. Принципи організації виробництва.   | 6               |
| 10-12  | <b>Організація виробничих процесів.</b> Характеристика і структура виробничого процесу. Часткові процеси. Виробничі процеси і технологічні операції. Організаційні типи виробництва. Організація потокового виробництва. Організація серійного виробництва. Організація одиничного виробництва. | 6               |
| 13-15  | <b>Основи проектування організації виробництва.</b> Проектування продукту і процесів у виробництві. Функціонально-вартісний підхід до проектування виробничих процесів. Етапи проектування виробничих процесів. Проектування організації виробничих процесів у просторі.                        | 6               |
| 16-17  | <b>Організація виробничих процесів у часі.</b> Загальні принципи організації виробничих процесів у часі. Структура витрат часу у виробничому процесі. Виробничий цикл. Часова структура та часові параметри виробничого процесу. Методи організації виробничих процесів у часі.                 | 4               |
| 18-20  | <b>Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів.</b> Об'єкт моделювання. Системне описання об'єкта. Цілі моделювання. Принципи моделювання. Апарат моделювання.  | 6               |

|       |  |   |
|-------|--|---|
|       | Ідентифікація та інтерпретація моделі.   |   |
| 21-22 | <b>Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв.</b> Виробнича інфраструктура. Забезпечення виробництва технологічним устаткуванням. Ремонтне обслуговування виробництва. Енергетичне забезпечення виробництва. Транспортне обслуговування. Матеріальне обслуговування. | 4 |
| 23-24 | <b>Організація забезпечення якості продукції.</b> Якість продукції. Контроль якості продукції. Міжнародні системи управління якістю продукції. Міжнародні системи сертифікації.  | 4 |
| 25-27 | <b>Організація праці. Організація управління підприємством.</b> Сутність організації праці та наукові основи її вдосконалення. Взаємозв'язок організації праці з управлінням персоналом та іншими функціями корпоративного менеджменту.                                      | 6 |

## 6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| № зан. | Тема занять  | Кількість годин |
|--------|--|-----------------|
| 1-2    | Побудова сіткового графіка на виконання комплексу робіт. | 4               |
| 3-4    | Розрахунок часових параметрів сітьового графіка.         | 4               |
| 5-6    | Аналіз і коригування параметрів сітьового графіка.       | 4               |
| 7      | Розрахунок параметрів обслуговування.                    | 2               |

## 7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

Лабораторні заняття не передбачені навчальним планом

## 8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № з/п | Вид роботи   | Кількість годин |
|-------|--|-----------------|
| 1     | Підготовка до аудиторних занять  | 58              |
| 2     | Підготовка до контрольних заходів  | 8               |
| 3     | Опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях:<br>Комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції<br>Організаційне проектування виробничих систем | 16              |
| 4     | Підготовка до екзамену   | 30              |

## 9. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

Методами контролю є усний метод, письмовий, практична перевірка, а також методи самоконтролю та самооцінки.

## 10. ПОРЯДОК ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

### V семестр

**Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів**

Максимальна оцінка за змістовий модуль – 100 балів.

Оцінка поточного контролю змістового модуля складається із:

- присутності студента на лекціях;
- контрольної роботи.

*Відвідування студентом лекцій:* був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 30);

*Контрольна робота* складається з 2 завдань, кожне з яких оцінюється в 35 балів. Максимальна кількість балів за контрольну роботу – 70 балів:

- за кожне правильно виконане завдання студент одержує 35 балів;
- якщо для виконання завдання застосовано правильний алгоритм, викладання матеріалу логічне, але допущені неточності у висвітленні матеріалу, має місце недостатня аргументованість, студент одержує 30 – 34 балів;
- якщо студент у цілому оволодів суттю питань з даної теми, виявляє знання лекційного матеріалу та навчальної літератури, але окремі підпункти завдання розкриті не в повному обсязі, пропущені висновки, студент одержує 20 – 29 балів;
- якщо у відповіді сутність питання розкрита поверхово, наявні грубі помилки при висвітленні теоретичного матеріалу, але студент самостійно виправляє їх на основі додаткових питань – 10 – 19 балів;
- якщо сутність питання розкрита фрагментарно, відсутня логічна послідовність і відсутнє розуміння основної суті питання, висновки, узагальнення – 1 – 9 балів;
- повністю не виконано завдання – 0 балів.

#### **VI семестр**

**Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці**  
 Максимальна оцінка за змістовий модуль – 100 балів.

Оцінка поточного контролю змістового модуля складається із:

- присутності студента на лекціях;
- присутності студента на практичних заняттях;
- контрольної роботи.

*Відвідування студентом лекцій:* був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 24);

*Відвідування студентом практичних занять:* був присутній – 2 бали за практичне заняття; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 14);

*Контрольна робота* складається з 2 завдань, кожне з яких оцінюється в 31 бал.

Максимальна кількість балів за контрольну роботу – 62 балів:

- за кожне правильно виконане завдання студент одержує 31 бал;
- якщо для виконання завдання застосовано правильний алгоритм, викладання матеріалу логічне, але допущені неточності у висвітленні матеріалу, має місце недостатня аргументованість, студент одержує 23 – 30 балів;
- якщо студент у цілому оволодів суттю питань з даної теми, виявляє знання лекційного матеріалу та навчальної літератури, але окремі підпункти завдання розкриті не в повному обсязі, пропущені висновки, студент одержує 15 – 22 балів;
- якщо у відповіді сутність питання розкрита поверхово, наявні грубі помилки при висвітленні теоретичного матеріалу, але студент самостійно виправляє їх на основі додаткових питань 8 – 14 балів;
- якщо сутність питання розкрита фрагментарно, відсутня логічна послідовність і відсутнє розуміння основної суті питання, висновки, узагальнення – 1 – 7 балів;
- повністю не виконано завдання – 0 балів.

#### **З екзамену**

Максимальна оцінка за екзамен – 100 балів. Екзамен складається зі 100 тестових запитань теоретичного курсу. 1 правильна відповідь – 1 бал, неправильна – 0 балів.

*Підсумкова оцінка* з дисципліни за **V семестр** визначається за результатами змістового модуля 1.

*Підсумкова оцінка* з дисципліни за **VI семестр** визначається як середньоарифметична між оцінками змістового модуля 2 та екзаменаційної оцінки.

**Порядок зарахування пропущених занять:** відпрацювання пропущеного заняття з лекційного курсу або пропущеного практичного заняття здійснюється шляхом підготовки і захисту реферату за відповідною темою. Захист реферату відбувається за графіком консультацій викладача.

## 11. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

### Основна

1. Телятник С. В. Економіка та організація виробництва : навч. посібник / С.В. Телятник; Харк. нац. акад. міськ. госп-ва. – Х. : ХНАМГ, 2011.– 205 с.
2. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. посібник. Частина 1. Вид. 2-ге, доп. та перероб. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 154 с.
3. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. Посібник. Частина 2. Вид. 2-ге доповнене та перероблене. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 165 с.
4. Курочкин А.С. Организация производства. – К.: МАУП, 1997. – 123 с.
5. Тянь Р.Б. Конспект лекций по курсу «Организация производства». – 167 с.
6. Акофф Р. Планирование будущего корпорации. – М.: Мир, 1985. – 97 с.
7. Васильев Н.П. Управление развитием производства: опыт США. – М.: Экономика, 1989. – 123 с.
8. Гинзбург Е.Г. Законы и методология организации производственных систем. – И.: ИГУ, 1988. – 214 с.
9. Залуний В.Ф., Тянь Р.Б. Планирование деятельности предприятия. – Днепропетровск: Винтекс Пресс, 1998. – 113 с.
10. Курочкин А.С. Организация управления предприятием. – К.: МАУП, 1996. – 171 с.
11. Макмиллан Ч. Японская промышленная система. М.: Прогресс, 1988. – 149с.
12. Мескон М.И. др. Основы менеджмента. – М.: Дело, 1995. – 312 с.
13. Кирнос В.М., Залуний В.Ф., Дадиверина Л.Н. Организация строительства. – Днепропетровск: «Пороги», 2005. – 309 с.

### Допоміжна

1. Бойчик І.М. Економіка підприємства. Навчальний посібник. – К. : Атіка, 2002. – 480 с.
2. Волков О.И, Скляренко В.К Экономика предприятия : Курс лекций. – М. : ИНФРА – М. 2003. – 280 с.
3. Підприємство. – Київ : Центр навчальної літератури, 2003. – 616 с.
4. Оуги У. Методы организации производства. – М.: Экономика, 1985. – 103с.
5. Платонов С.К. Механизм организации производства на предприятиях. – Екатеринбург: УУ, 1994. – 75 с.
6. Шапиро В.Д. и др. Управление проектами. – СПб: Два + Три, 1996. – 67 с.  
Мир управления проектами / Под ред. Х. Решке, Х. Шелле. – М.: Аланс, 1994. – 68 с.

## 12. INTERNET-РЕСУРСИ

1. [http://web.kpi.kharkov.ua/acem/wpcontent/uploads/sites/16/2017/06/OrMar\\_nav\\_case\\_2.pdf](http://web.kpi.kharkov.ua/acem/wpcontent/uploads/sites/16/2017/06/OrMar_nav_case_2.pdf)
2. <http://www.eup.dp.ua/component/rsfiles/download-file/files.html?path=q2.doc&Itemid=244>
3. [https://nubip.edu.ua/sites/default/files/u122/NMK\\_Org\\_vyr\\_EP\\_Bac.pdf](https://nubip.edu.ua/sites/default/files/u122/NMK_Org_vyr_EP_Bac.pdf)

Розробник \_\_\_\_\_ (Т. В. Данилова)

Гарант освітньої програми \_\_\_\_\_ (О. О. Кахович)

Затверджено на засіданні кафедри планування і організації виробництва  
Протокол від «29» серпня 2019 р. № 1