

Рис.1.Випробування зразків-кубів на пресі П-125



Рис.2. Виробування зразків-кубів на пресі УММ-20

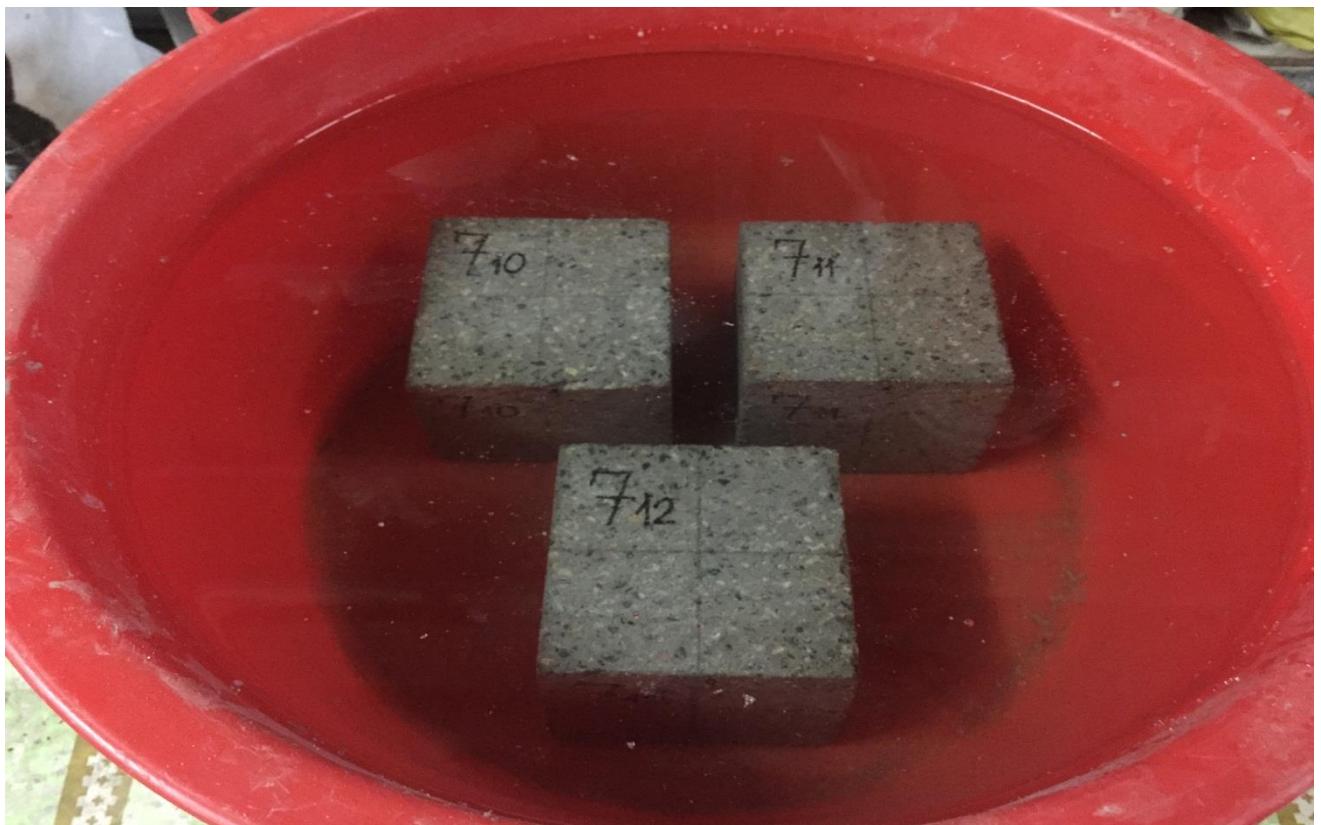


Рис.3. Дослідження взаємодії зразків-кубів з водою

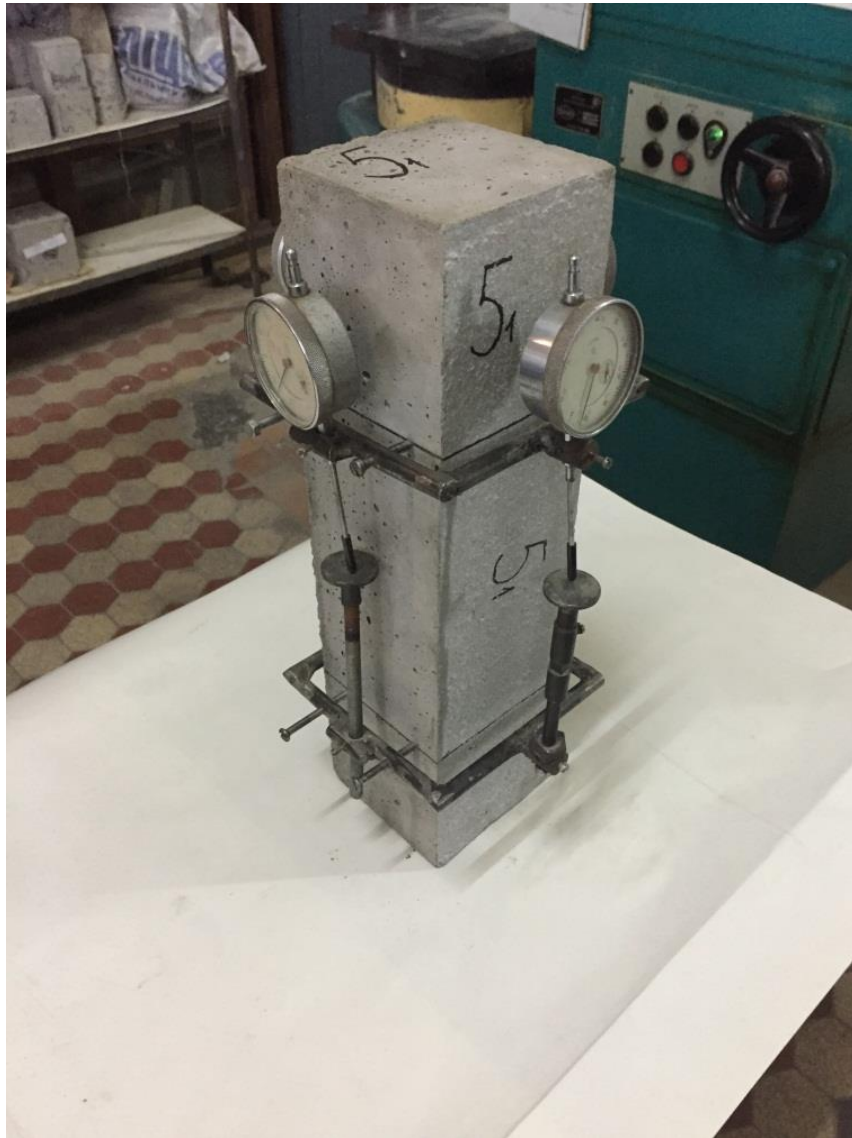


Рис.4. Загальний вигляд призми для визначення деформативних характеристик бетону

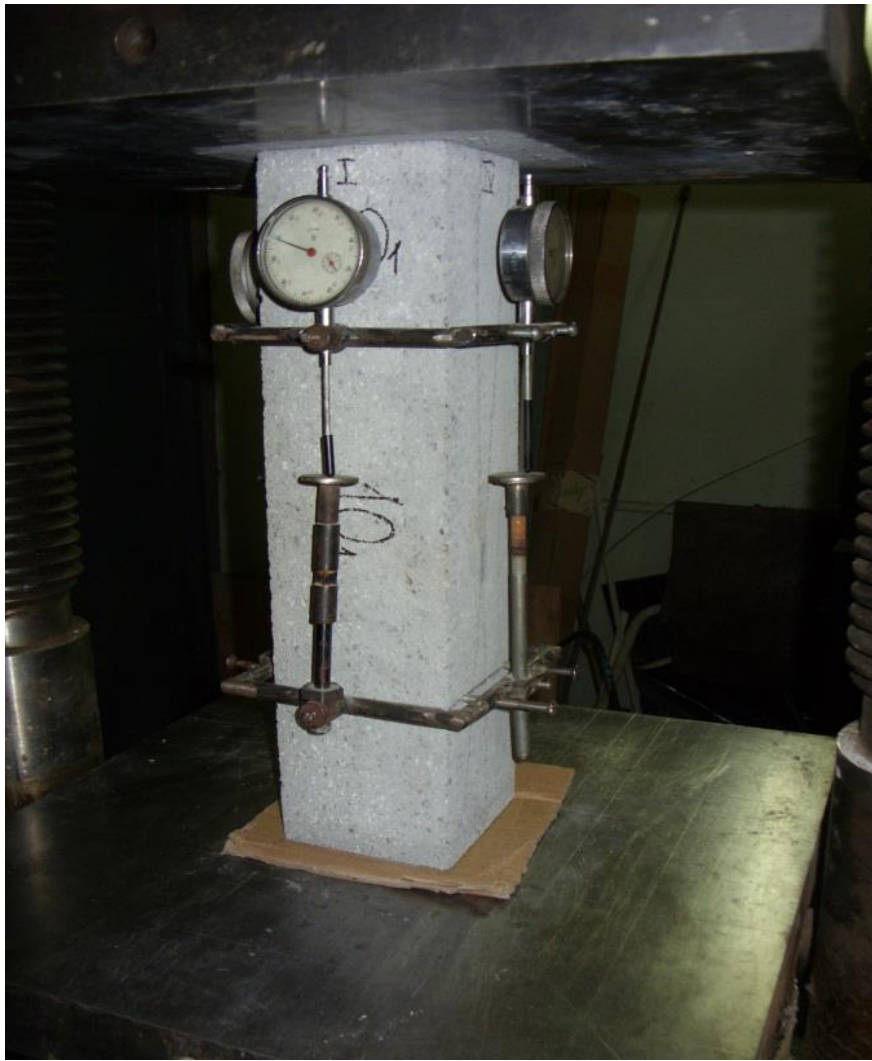


Рис.5.Випробування призми на пресі П-125

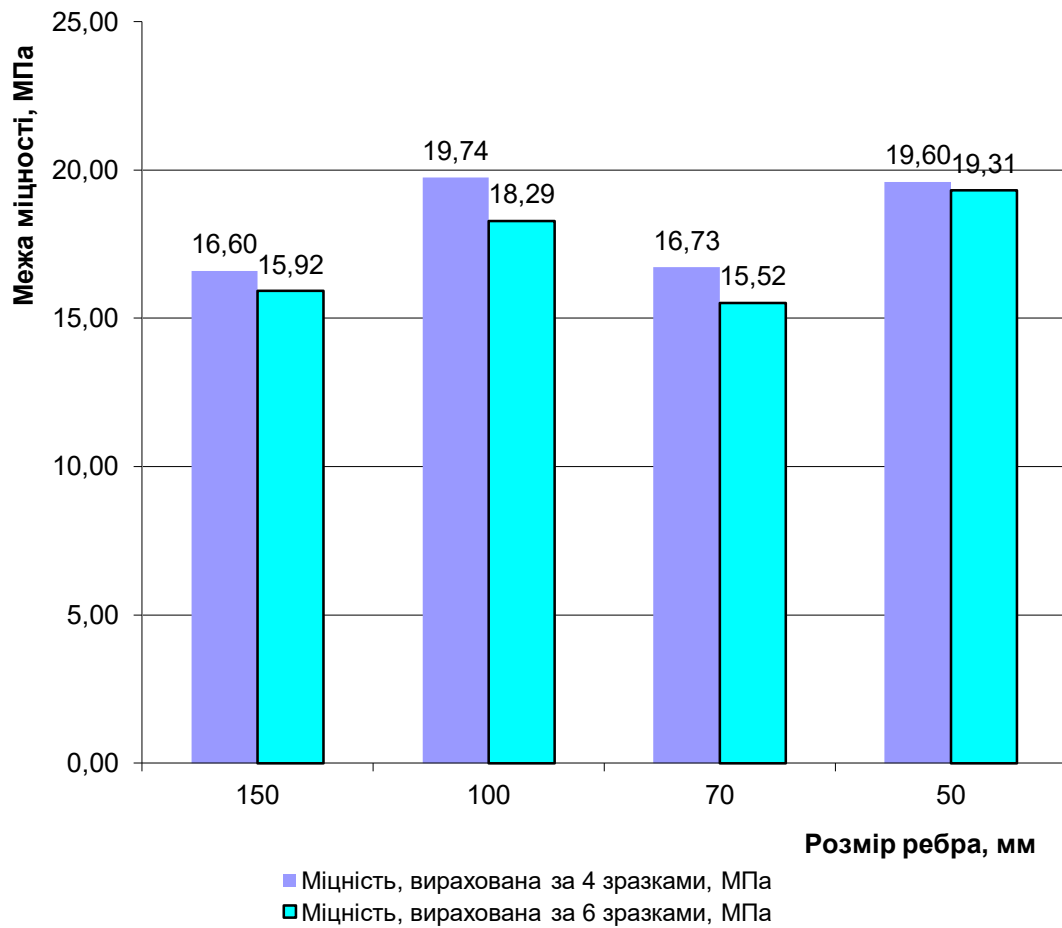


Рис.6. Результати дослідження міцнісних характеристик зразків-кубів

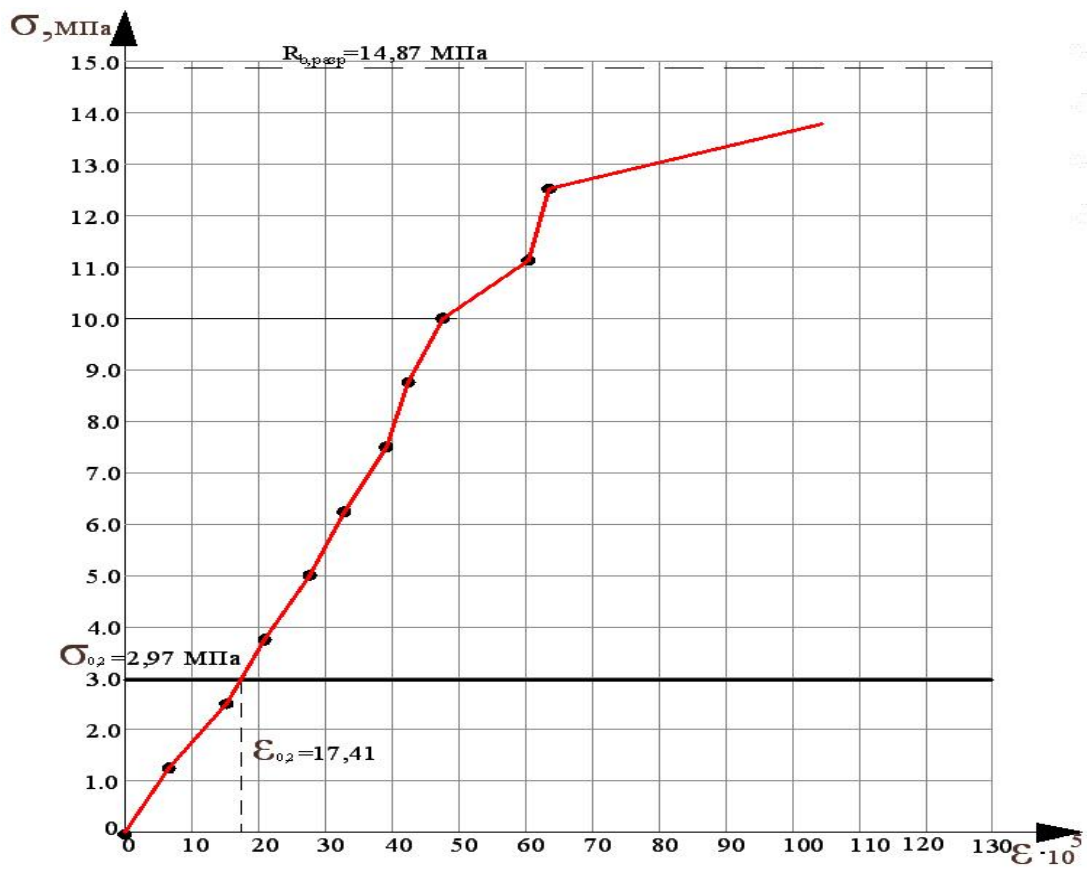


Рис.7. Результати дослідження міцнісних і деформативних характеристик бетонів

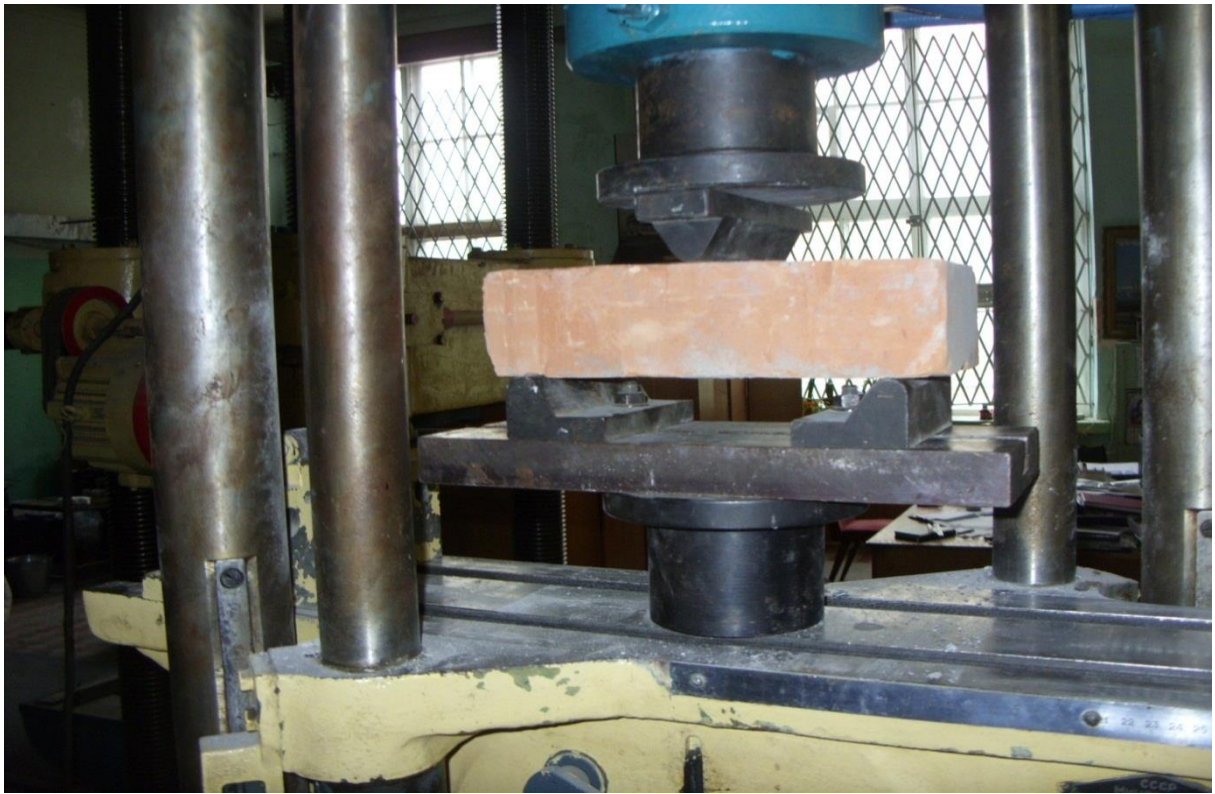


Рис.8. Випробування цегли глиняної звичайної на згин на пресі УММ-20

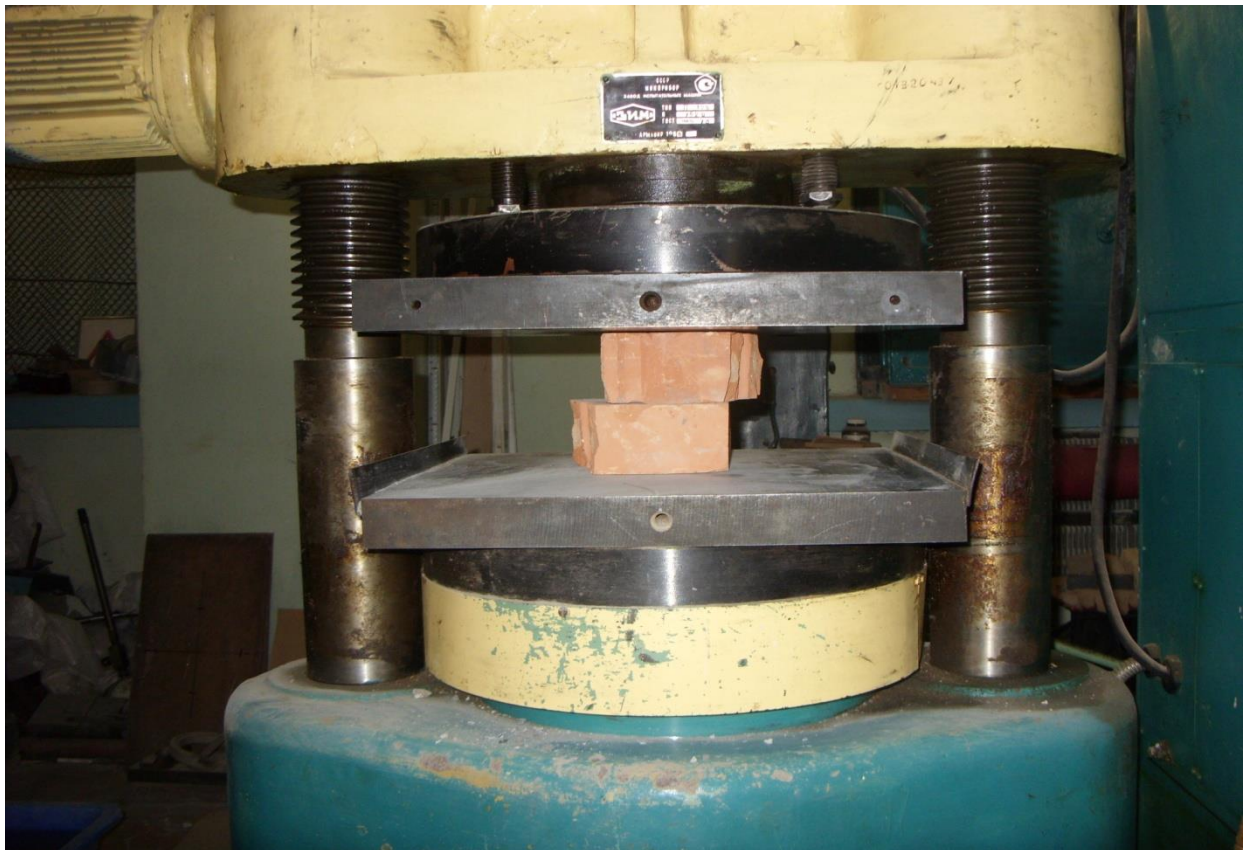


Рис. 9. Випробування цегли глиняної звичайної на стиск на пресі П-125



Рис. 10. Випробування арматурного стрижня на розрив на машині ГМС-100



Рис. 11. Дослідження міцності стика арматурного стрижня з металевою пластиною

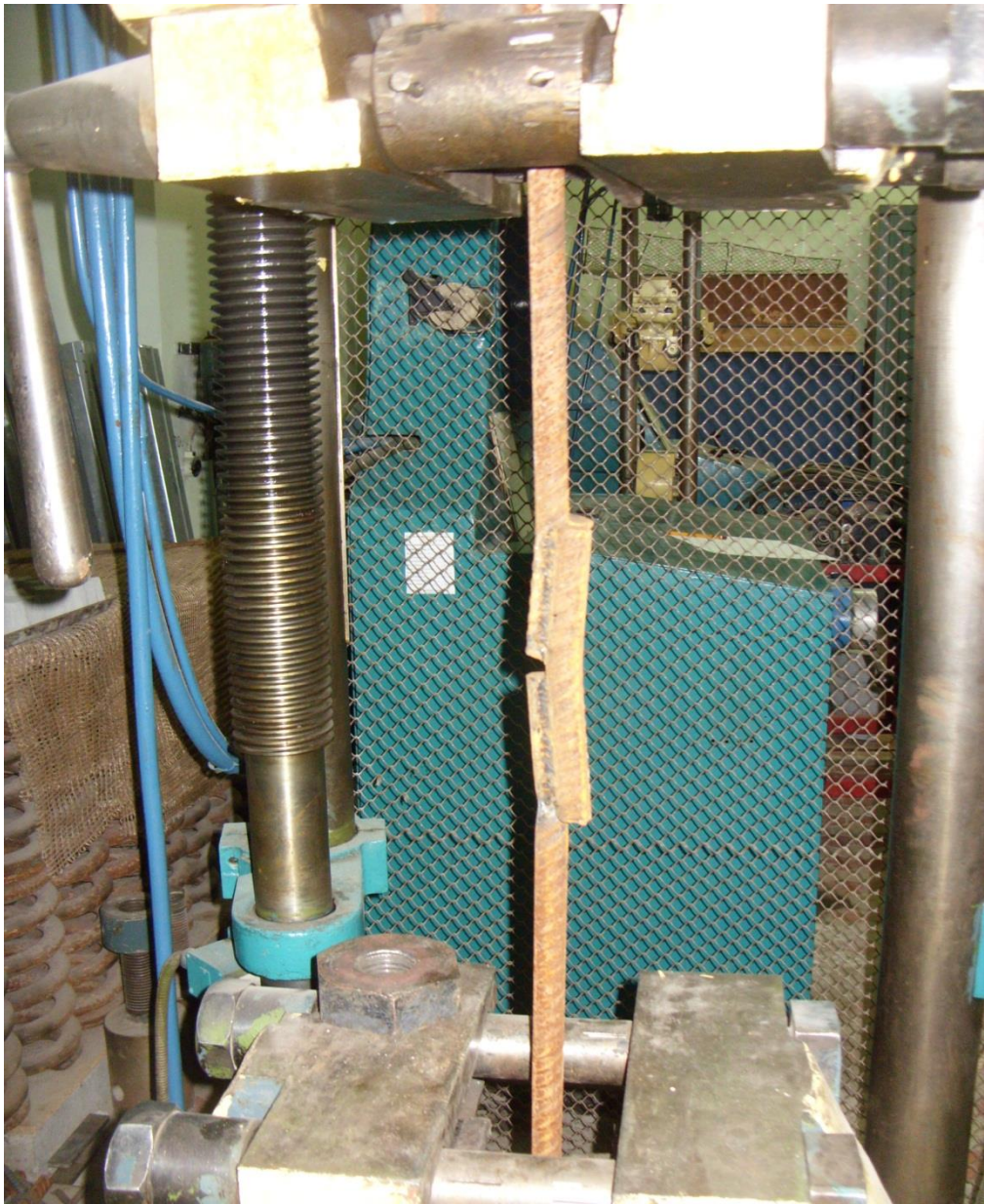


Рис. 12. Дослідження міцності стика арматурних стрижнів на розривній машині ГМС-100

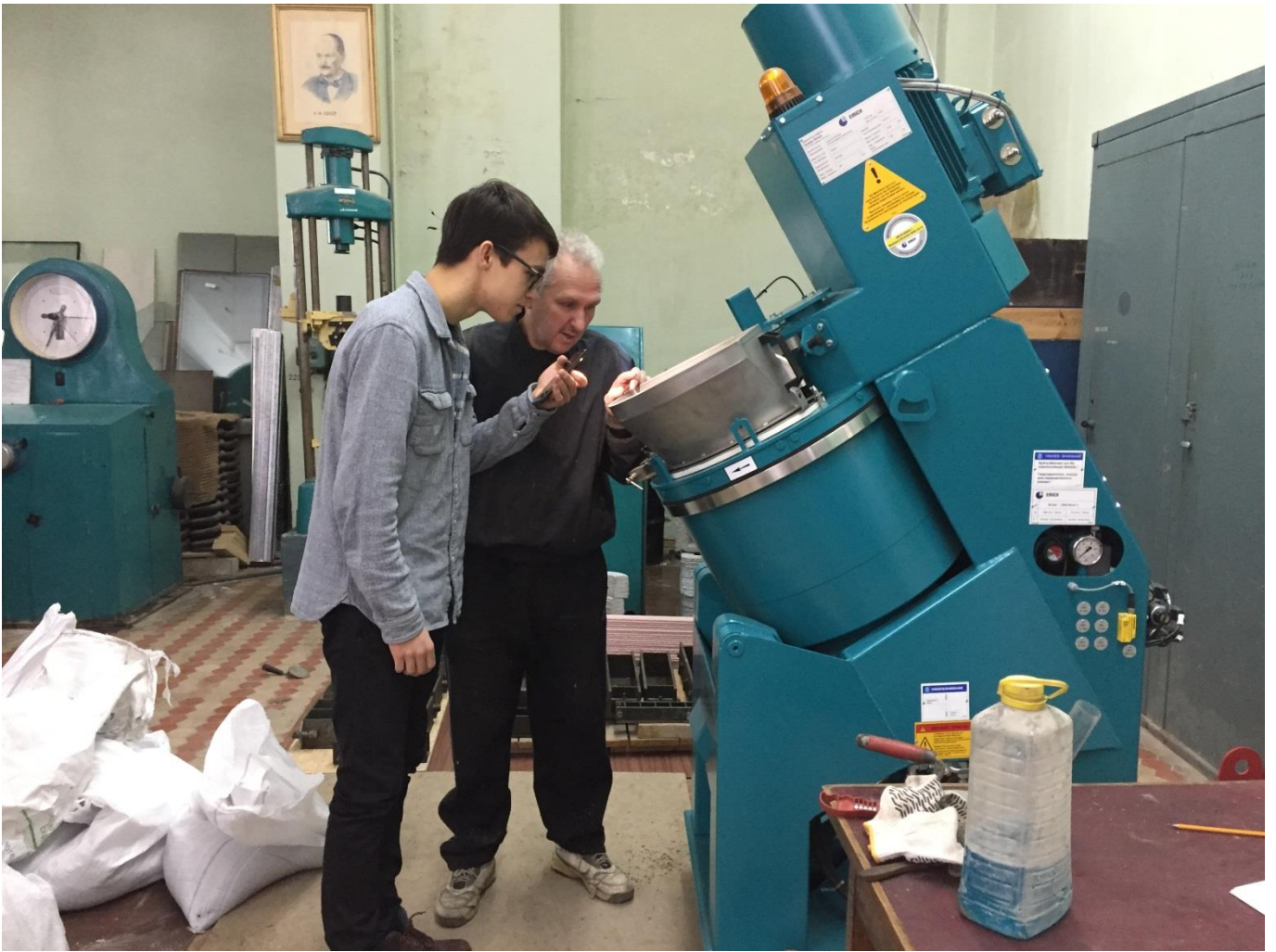


Рис. 13. Відпрацювання технологічного процесу виготовлення бетонних сумішей для 3D принтера на бетонозмішувачі «Айріх»



Рис. 14. Загальний вигляд бетонних зразків виготовлених на бетонозмішувачі «Айріх»



Рис. 15. Видача бетонної суміші з сопла 3D принтера для виготовлення секцій забору



Рис. 16. Загальний вигляд секцій забору виготовлених на 3D принтері



Рис. 16. Виготовлення зразків бетону в процесі удосконалення технології отримання бетонних сумішей для 3D принтеру

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
“ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”
49044 м. Дніпро, вул. Барикадна, 23
МІНЕКОНОМІКИ

Свідоцтво про уповноваження № П-27-2019 від 19 червня 2019 р.

С В І Д О Ц Т В О
про перевірку законодавчо нерегульованого засобу вимірювальної техніки

№ 09-0/17575-3 Чинне до « 04 » 12 2020 р.

Назва та умовне позначення Машина випробувальна
типу ГМС-100 Зав.№ 127

Виробник ЗВМ,м.Армавір

За результатами перевірки встановлено, що засіб вимірювальної техніки
(далі – ЗВТ) відповідає вимогам ДСТУ EN ISO 7500-2017 “Матеріали мета-
(назва нормативно-правового акта)

леві.Калібрування і перевірка машин для статичних одновісних випробувань.
що містить вимоги до метрологічних характеристик і значення метрологічних

Частина 1.Випробувальня машин на розтягнення та стиснення. Калібрування
та перевірка силовимірювальної системи.”

Діапазони вимірювання від 0 до 100,0 тс,відносна похибка $\pm 1\%$
характеристик (клас точності, похибки, діапазон вимірювання), особливості застосування ЗВТ)

Додаток: на _____ стор. у _____ прим.

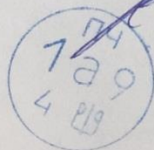
Персонал, який виконував
роботи з перевірки


(підпис)

О.В. Вахрушев

(ініціали, прізвище)

Місце відбитка
повірного тавра



« 04 » 12 2019 р.

Рис. 17. Свідоцтво про перевірку розривної машини ГМС-100

Рис. 17. Свідоцтво про перевірку розривної машини ГМС-100

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
“ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”
49044 м. Дніпро, вул. Барикадна, 23
МІНЕКОНОМІКИ

Свідоцтво про уповноваження № П-27-2019 від 19 червня 2019 р.

С В І Д О Ц Т В О
про перевірку законодавчо нерегульованого засобу вимірювальної техніки

№ 09-0/17575-1 Чинне до « 04 » 12 2020 р.

Назва та умовне позначення Прес випробувальний
типу П-125 Зав.№ 7620

Виробник ЗВМ, м. Армавір

За результатами перевірки встановлено, що засіб вимірювальної техніки
(далі – ЗВТ) відповідає вимогам ДСТУ EN ISO 7500-2017 “Матеріали мета-
(назва нормативно-правового акта)
леві. Калібрування і перевірка машин для статичних одновісних випробувань.
що містить вимоги до метрологічних характеристик і значення метрологічних
Частина 1. Випробувальні машин на розтягнення та стиснення. Калібрування
та перевірка силовимірювальної системи.”

Діапазони вимірювання від 0 до 125,0 тс, відносна похибка $\pm 2\%$
характеристик (клас точності, похибки, діапазон вимірювання), особливості застосування ЗВТ)

Додаток: на _____ стор. у _____ прим.

Персонал, який виконував роботи з перевірки _____
(підпис) О.В. Вахрушев
(ініціали, прізвище)

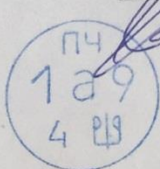
Місце відбитка повірочного тавра  « 04 » 12 2019 р.

Рис. 18. Свідоцтво про перевірку пресу П-125

ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
“ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОНАЛЬНИЙ ДЕРЖАВНИЙ
НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ,
МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ”
49044 м. Дніпро, вул. Барикадна, 23
МІНЕКОНОМІКИ

Свідоцтво про уповноваження № П-27-2019 від 19 червня 2019 р.

С В І Д О Ц Т В О

про повірку законодавчо нерегульованого засобу вимірювальної техніки

№ 09-0/17575-2 Чинне до « 04 » 12 2020 р.

Назва та умовне позначення Машина випробувальна
типу УММ-20 Зав.№ 1157

Виробник ЗВМ, м. Армавір

За результатами повірки встановлено, що засіб вимірювальної техніки
(далі – ЗВТ) відповідає вимогам ДСТУ EN ISO 7500-2017 “Матеріали мета-
(назва нормативно-правового акта)

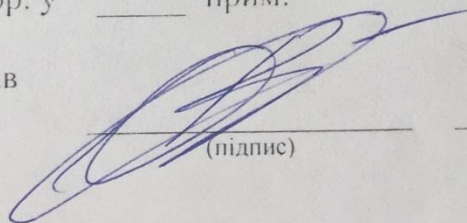
леві. Калібрування і повірка машин для статичних одновісних випробувань.
що містить вимоги до метрологічних характеристик і значення метрологічних

Частина 1. Випробування машин на розтягнення та стиснення. Калібрування
та повірка силовимірювальної системи.”

Діапазони вимірювання від 0 до 20,0 тс, відносна похибка $\pm 1\%$
характеристик (клас точності, похибки, діапазон вимірювання), особливості застосування ЗВТ)

Додаток: на _____ стор. у _____ прим.

Персонал, який виконував
роботи з повірки



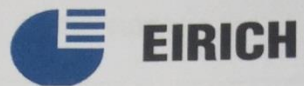
О.В. Вахрушев
(ініціали, прізвище)

Місце підпису
повіркового ставра



« 04 » 12 2019 р.

Рис. 18. Свідоцтво про перевірку машини випробувальної УММ-20



Инструкция по эксплуатации Интенсивный смеситель АЙРИХ

Тип: R05/T
№ машины: 031385
Год производства: 2017
Заказ №: AM17/074067



Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG
Почтовый адрес:
Postfach 1160 D-74732 Hardheim / Германия
Телефон: +49 (0) 6283 51-0 Факс: +49 (0) 6283 51-269
Эл. почта: eirich@eirich.de Интернет: www.eirich.de

Рис. 19. Инструкция по эксплуатации нового бетономешалки марки «Айрих»