

**ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД
«ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ»**

КАФЕДРА планування і організації виробництва



ЗАТВЕРДЖУЮ»

Проректор з науково-педагогічної
та навчальної роботи
Р. Б. Папірник

2019 року

**СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ
«Організація виробництва»**

спеціальність 072 «Фінанси, банківська справа та страхування»
(шифр і назва спеціальності)

освітньо-професійна програма «Фінанси і кредит»
(назва освітньої програми)

освітній ступінь бакалавр

форма навчання денна
(денна, заочна, вечірня)

розробник Данилова Тетяна Валентинівна
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Навчальна дисципліна спрямована на вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем, часових параметрів сіткового графіка.

2. ЗМІСТ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

| | Години | Кредити | Семестр |
|---|--------|---------|---------|
| | | | III |
| Всього годин за навчальним планом, з них: | 105 | 3,5 | 105 |
| Аудиторні заняття, у т.ч: | 52 | | 52 |
| лекції | 30 | | 30 |
| лабораторні роботи | - | | - |
| практичні заняття | 22 | | 22 |
| Самостійна робота, у т.ч: | 53 | | 53 |
| підготовка до аудиторних занять | 10 | | 10 |
| підготовка до контрольних заходів | 20 | | 20 |
| виконання курсового проекту або роботи | | | |
| опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях | 23 | | 23 |
| підготовка до екзамену | - | | - |
| Форма підсумкового контролю | | залік | |

3. СТИСЛИЙ ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Мета дисципліни: формування системи теоретичних і прикладних знань з раціональної організації та напрямків підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

Завдання дисципліни: вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

Пререквізити дисципліни. Навчальна дисципліна «Організація виробництва» базується на знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Планування виробництва», «Мікроекономіка».

Постреквізити дисципліни. На знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Організація виробництва» базуються дисципліни «Основи бізнесу», «Менеджмент».

Інтегральні компетентності. Здатність генерувати нові ідеї та реалізовувати їх у вигляді обґрунтованих інноваційних рішень; здатність працювати автономно та в команді, у тому числі у складі багатопрофільної групи фахівців; здатність до проведення досліджень на відповідному рівні.

Загальні компетентності:

ЗК2. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.

ЗК7. Здатність отримувати сучасні знання з фаху та суміжних сфер.

ЗК8. Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.

ЗК10. Здатність працювати в команді та налагоджувати міжособистісні взаємодії при вирішенні поставлених завдань.

ЗК11. Вміння співпрацювати з представниками інших галузей знань.

ЗК12 Вміння працювати самостійно.

Спеціальні компетенції:

СК11. Здатність до постійного підвищення професійної підготовки.

Заплановані результати навчання. У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен:

РН 17. Планувати особистий професійний розвиток.

РН 18. Проявляти креативність та критичне мислення в професійній діяльності.

Методи навчання:

1. Методи організації і здійснення навчально-пізнавальної діяльності (пояснення, інструктаж, розповідь, лекція, бесіда, робота з підручником; ілюстрування, демонстрування, самостійне спостереження, практичні роботи);

2. Методи стимулювання навчальної діяльності (навчальна дискусія, забезпечення успіху в навчанні, пізнавальні ігри, створення ситуації інтересу у процесі викладення, створення ситуації новизни, опора на життєвий досвід студента; стимулювання обов'язку і відповідальності в навчанні);

3. Методи контролю і самоконтролю у навчанні (усний, письмовий, тестовий, графічний, програмований, самоконтроль і самооцінка).

Форми навчання: індивідуальні, групові, колективні.

4. СТРУКТУРА (ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН) ДИСЦИПЛІНИ

| Назва змістових модулів і тем | Кількість годин, у тому числі | | | | |
|---|-------------------------------|-----------|-----------|-----|-----------|
| | усього | л | п | лаб | с/р |
| Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів | | | | | |
| Організаційні основи виробництва. | 8 | 2 | | | 6 |
| Функція організації в системі управління виробництвом. | 8 | 2 | | | 6 |
| Основні положення і принципи організації виробництва. | 12 | 4 | 2 | | 6 |
| Організація виробничих процесів. | 12 | 4 | 2 | | 6 |
| Основи проектування організації виробництва. | 16 | 4 | 4 | | 8 |
| Разом за змістовим модулем 1 | 56 | 16 | 8 | | 32 |
| Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці | | | | | |
| Організація виробничих процесів у часі. | 15 | 4 | 6 | | 5 |
| Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів. | 15 | 4 | 6 | | 5 |
| Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв. | 6 | 2 | | | 4 |
| Організація забезпечення якості продукції. | 8 | 2 | 2 | | 4 |
| Організація праці. Організація управління підприємством | 5 | 2 | | | 3 |
| Разом за змістовим модулем 2 | 49 | 14 | 14 | | 21 |
| Усього годин | 105 | 30 | 22 | | 53 |

5. ЛЕКЦІЙНИЙ КУРС

| № зан. | Тема занять | Кількість годин |
|---|---|-----------------|
| Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів | | |
| 1 | Організаційні основи виробництва. Підприємство як система. Підприємство – основна ланка економіки країни. Основні підсистеми та об'єкти виробництва. | 2 |
| 2 | Функція організації в системі управління виробництвом. Виробничі системи. Організація управління виробництвом. Функція організації виробництва. Об'єкти організації в виробництві. | 2 |
| 3-4 | Основні положення і принципи організації виробництва. Закономірності суспільного виробництва. Основні закономірності теорії організації. Поняття і визначення в теорії організації. Виробництво і відносини. Принципи організації виробництва. | 4 |
| 5-6 | Організація виробничих процесів. Характеристика і структура виробничого процесу. Часткові процеси. Виробничі процеси і технологічні операції. Організаційні типи виробництва. Організація потокового виробництва. Організація серійного виробництва. Організація одиничного виробництва. | 4 |
| 7-8 | Основи проектування організації виробництва. Проектування продукту і процесів у виробництві. Функціонально-вартісний підхід до проектування виробничих процесів. Етапи проектування | 4 |

| | | |
|---|---|-----------|
| | виробничих процесів. Проектування організації виробничих процесів у просторі. | |
| | Разом за змістовим модулем 1 | 16 |
| Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці | | |
| 9-10 | Організація виробничих процесів у часі. Загальні принципи організації виробничих процесів у часі. Структура витрат часу у виробничому процесі. Виробничий цикл. Часова структура та часові параметри виробничого процесу. Методи організації виробничих процесів у часі. | 4 |
| 11-12 | Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів. Об'єкт моделювання. Системне описання об'єкта. Цілі моделювання. Принципи моделювання. Апарат моделювання. Ідентифікація та інтерпретація моделі. | 4 |
| 13 | Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв. Виробнича інфраструктура. Забезпечення виробництва технологічним устаткуванням. Ремонтне обслуговування виробництва. Енергетичне забезпечення виробництва. Транспортне обслуговування. Матеріальне обслуговування. | 2 |
| 14 | Організація забезпечення якості продукції. Якість продукції. Контроль якості продукції. Міжнародні системи управління якістю продукції. Міжнародні системи сертифікації. | 2 |
| 15 | Організація праці. Організація управління підприємством. Сутність організації праці та наукові основи її вдосконалення. Взаємозв'язок організації праці з управлінням персоналом та іншими функціями корпоративного менеджменту. | 2 |
| | Разом за змістовим модулем 2 | 14 |

6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

| № зан. | Тема занять | Кількість годин |
|---|---|-----------------|
| Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів | | |
| 1 | Характеристика елементів матричної ув'язки робіт. | 2 |
| 2 | Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному використанні трудових ресурсів. | 2 |
| 3 | Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному освоєнні фронту робіт. | 2 |
| 4 | Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному виконання критичних робіт. | 2 |
| | Разом за змістовим модулем 1 | 8 |
| Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці | | |
| 5-6 | Побудова сіткового графіка на виконання комплексу робіт. | 4 |
| 7-8 | Розрахунок часових параметрів сіткового графіка. | 4 |
| 9-10 | Аналіз і коригування параметрів сіткового графіка. | 4 |
| 11 | Розрахунок параметрів обслуговування. | 2 |
| | Разом за змістовим модулем 2 | 14 |

7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

| № зан. | Тема занять | Кількість годин |
|--------|--|-----------------|
| | лабораторні заняття не передбачені навчальним планом | |

8. САМОСТІЙНА РОБОТА

| № з/п | Вид роботи | Кількість годин |
|-------|---|-----------------|
| 1 | підготовка до аудиторних занять | 10 |
| 2 | підготовка до контрольних заходів | 20 |
| 3 | виконання курсової роботи | - |
| 4 | опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях: комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції; організаційне проектування виробничих систем | 23 |
| 5 | підготовка до екзамену | - |
| | усього годин | 53 |

9. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

Методами контролю є усний контроль, письмовий, практична перевірка, а також методи самоконтролю та самооцінки.

10. ПОРЯДОК ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ***Зі змістового модуля 1***

Максимальна оцінка за змістовий модуль – 100 балів.

Оцінка поточного контролю складається із:

- присутності студента на лекціях;
- присутності студента на практичних заняттях;
- контрольної роботи.

Відвідування студентом лекцій: був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 16);

Відвідування студентом практичних занять: був присутній – 2 бали за практичне заняття; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 8);

Контрольна робота складається з 2 завдань. Максимальна кількість балів за кожне правильно виконане завдання – 38 балів:

- за кожне правильно виконане завдання студент одержує 38 балів;
- якщо для виконання завдання застосовано правильний алгоритм, але допущені помилки, студент одержує 28 – 37 балів;
- за повну відповідь, що містить взаємозв'язок основних понять та визначень і характеризується логічним та чітким викладенням матеріалу, студент одержує 18 – 27 балів;
- якщо у відповіді розкрито сутність питання, але допущені помилки, студент одержує 8 – 17 балів;
- якщо студент виконав завдання і допустив принципові помилки, або повністю не виконано завдання – 0 – 7 балів.

Зі змістового модуля 2

Максимальна оцінка за змістовий модуль – 100 балів.

Оцінка поточного контролю складається із:

- присутності студента на лекціях;
- присутності студента на практичних заняттях;
- контрольної роботи.

Відвідування студентом лекцій: був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 14);

Відвідування студентом практичних занять: був присутній – 2 бали за практичне заняття; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 14);

Контрольна робота складається з 2 завдань. Максимальна кількість балів за кожне правильно виконане завдання – 36 балів:

- за кожне правильно виконане завдання студент одержує 36 балів;

- якщо для виконання завдання застосовано правильний алгоритм, але допущені помилки, студент одержує 27 – 35 балів;

- за повну відповідь, що містить взаємозв'язок основних понять та визначень і характеризується логічним та чітким викладенням матеріалу, студент одержує 18 – 26 балів;

- якщо у відповіді розкрито сутність питання, але допущені помилки, студент одержує 10 – 17 балів;

- якщо студент виконав завдання і допустив принципові помилки, або повністю не виконано завдання – 0 – 9 балів.

Підсумкова оцінка з дисципліни визначається як середньоарифметична між оцінками змістових модулів 1 та 2.

Порядок зарахування пропущених занять: відпрацювання пропущеного заняття з лекційного курсу або пропущеного практичного заняття здійснюється шляхом підготовки і захисту реферату за відповідною темою. Захист реферату відбувається за графіком консультацій викладача.

11. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

Основна

1. Телятник С. В. Економіка та організація виробництва : навч. посібник / С.В. Телятник; Харк. нац. акад. міськ. госп-ва. – Х. : ХНАМГ, 2011.– 205 с.
2. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. посібник. Частина 1. Вид. 2-ге, доп. та перероб. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 154 с.
3. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. Посібник. Частина 2. Вид. 2-ге доповнене та перероблене. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 165 с.
4. Курочкин А.С. Организация производства. – К.: МАУП, 1997. – 123 с.
5. Тянь Р.Б. Конспект лекций по курсу "Организация производства".– 167 с.
6. Акофф Р. Планирование будущего корпорации. – М.: Мир, 1985. – 97 с.
7. Васильев Н.П. Управление развитием производства: опыт США. – М.: Экономика, 1989. – 123 с.
8. Гинзбург Е.Г. Законы и методология организации производственных систем. – И.: ИГУ, 1988. – 214 с.
9. Залуин В.Ф., Тянь Р.Б. Планирование деятельности предприятия. – Днепропетровск: Винтекс Пресс, 1998. – 113 с.
10. Курочкин А.С. Организация управления предприятием. – К.: МАУП, 1996. – 171 с.
11. Макмиллан Ч. Японская промышленная система. М.: Прогресс, 1988. – 149с.
12. Мескон М.И. др. Основы менеджмента. – М.: Дело, 1995. – 312 с.
13. Киринос В.М., Залуин В.Ф., Дадиверина Л.Н. Организация строительства. – Днепропетровск: «Пороги», 2005. – 309 с.

Допоміжна

1. Бойчик І.М. Економіка підприємства. Навчальний посібник. – К. : Атіка, 2002. – 480 с.
2. Волков О.И, Скляренко В.К Экономика предприятия : Курс лекций. – М. : ИНФРА – М. 2003. – 280 с.
3. Підприємство. – Київ : Центр навчальної літератури, 2003. – 616 с.
4. Оуги У. Методы организации производства. – М.: Экономика, 1985. – 103с.
5. Платонов С.К. Механизм организации производства на предприятиях. – Екатеринбург: УУ, 1994. – 75 с.
6. Шапиро В.Д. и др. Управление проектами. – СПб: Два + Три, 1996. – 67 с.
Мир управления проектами / Под ред. Х. Решке, Х. Шелле. – М.: Аланс, 1994. – 68 с.

12. INTERNET-РЕСУРСИ

1. http://web.kpi.kharkov.ua/acem/wpcontent/uploads/sites/16/2017/06/OrMar_nav_case_2.pdf
2. <http://www.eup.dp.ua/component/rsfiles/download-file/files.html?path=q2.doc&Itemid=244>
3. https://nubip.edu.ua/sites/default/files/u122/NMK_Org_vyr_EP_Bac.pdf

Розробник _____ (Т. В. Данилова)

(підпис)

Гарант освітньої програми _____ (Г. В. Ползікова)

(підпис)

Затверджено на засіданні кафедри планування і організації виробництва

Протокол від «15» жовтня 2019 р. № 4