

ДЕРЖАВНИЙ ВИЩИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ЗАКЛАД  
«ПРИДНІПРОВСЬКА ДЕРЖАВНА АКАДЕМІЯ БУДІВНИЦТВА ТА АРХІТЕКТУРИ»

КАФЕДРА планування і організації виробництва



«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Проректор з науково-педагогічної  
та навчальної роботи  
Р. Б. Папірник

«16» вересня 2019 року

**СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**  
**«Організація виробництва»**

спеціальність 073 «Менеджмент»  
(шифр і назва спеціальності)  
освітньо-професійна програма «Логістика»  
(назва освітньої програми)  
освітній рівень бакалавр  
форма навчання денна  
(денна, заочна, вечірня)  
розробник Данилова Тетяна Валентинівна  
(прізвище, ім'я, по батькові)

**1. АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

Навчальна дисципліна спрямована на вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

**2. ЗМІСТ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

	Години	Кредити	Семестр
			III
Всього годин за навчальним планом, з них:	105	3,5	105
<b>Аудиторні заняття, у т.ч:</b>	54		54
лекції	30		30
лабораторні роботи	-		-
практичні заняття	24		24
<b>Самостійна робота, у т.ч:</b>	51		51
підготовка до аудиторних занять	10		10
підготовка до контрольних заходів	20		20
виконання курсового проекту або роботи			
опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях	21		21
підготовка до екзамену	-		-
<b>Форма підсумкового контролю</b>		залік	

### 3. СТИСЛИЙ ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

**Мета дисципліни:** формування системи теоретичних і прикладних знань з раціональної організації та напрямків підвищення результативності виробничих систем промислового підприємства.

**Завдання дисципліни:** вивчення теорії та практики організації виробництва; набуття навичок аналізу процесів, що відбуваються у виробництві, закріплення умінь самостійного виконання техніко-економічних розрахунків та обґрунтування параметрів раціональної організації виробничих систем.

**Пререквізити дисципліни.** Навчальна дисципліна «Організація виробництва» базується на знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Планування виробництва», «Мікроекономіка».

**Постреквізити дисципліни.** На знаннях, одержаних студентами при вивченні дисципліни «Організація виробництва» базуються наступні дисципліни: «Організація будівництва», «Проектний менеджмент», «Логістика», «Основи логістичного бізнесу».

**Інтегральна компетентність.** Здатність розв'язувати складні спеціалізовані завдання та практичні проблеми в ході професійної діяльності у галузі управління або у процесі навчання, що передбачає застосування сучасних теорій та методів менеджменту.

#### **Загальні компетентності:**

ЗК1 – Здатність вчитися та оволодівати сучасними знаннями.

ЗК2 – Здатність до абстрактного мислення, аналізу, синтезу та встановлення взаємозв'язків між соціально-економічними явищами та процесами.

ЗК4 – Здатність застосовувати концептуальні базові знання у діяльності менеджера.

ЗК9 – Прагнення до збереження навколишнього середовища, цивільного захисту та безпеки життєдіяльності.

#### **Спеціальні компетентності:**

СК1 – Здатність аналізувати вплив факторів зовнішнього та внутрішнього середовища діяльності підприємства та визначати стратегію його логістичної діяльності з урахуванням специфіки будівельної галузі.

СК4 – Здатність планувати діяльність організації в ресурсному та часовому просторі.

СК10 – Уміння визначати та враховувати особливості діяльності функціональних підрозділів підприємств будівельної галузі.

СК11 – Здатність використовувати системний підхід до вивчення структури та поведінки економічних систем з метою здійснення їх об'єктно-орієнтованого моделювання.

СК15 – Здатність здійснювати організаційне, технологічне, технічне та інформаційне забезпечення базових функцій логістики.

**Заплановані результати навчання (відповідно до освітньої програми «Логістика»).**

РН<sub>1</sub> – демонструвати знання і розуміння у логістиці та управлінні ланцюгами постачань на основі використання знань, вмінь та компетенцій;

РН<sub>2</sub> – ідентифікувати, аналізувати й структурувати проблеми організації, обґрунтовувати методи їх вирішення та забезпечувати умови їх реалізації;

РН<sub>3</sub> – проектувати ефективні системи управління організаціями, встановлювати зв'язки між елементами логістичної системи;

РН<sub>4</sub> – планувати діяльність організації на стратегічному та тактичному рівнях;

РН<sub>11</sub> – використовувати у практичній діяльності методи наукового аналізу та досліджень для вирішення конкретних завдань та об'єктно-орієнтованого моделювання;

РН<sub>12</sub> – знати особливості діяльності функціональних підрозділів підприємств будівельної галузі.

**Методи навчання:**

1. Методи організації і здійснення навчально-пізнавальної діяльності (пояснення, інструктаж, розповідь, лекція, бесіда, робота з підручником; ілюстрування, демонстрування, самостійне спостереження, практичні роботи);

2. Методи стимулювання навчальної діяльності (навчальна дискусія, забезпечення успіху в навчанні, пізнавальні ігри, створення ситуації інтересу у процесі викладення, створення ситуації новизни, опора на життєвий досвід студента; стимулювання обов'язку і відповідальності в навчанні);

3. Методи контролю і самоконтролю у навчанні (усний, письмовий, тестовий, графічний, програмований, самоконтроль і самооцінка).

**Форми навчання:** індивідуальні, групові, колективні, фронтальні.

**4. СТРУКТУРА (ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН) ДИСЦИПЛІНИ**

Назва змістових модулів і тем	Кількість годин, у тому числі				
	усього	л	п	лаб	с/р
<b>Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів</b>					
Організаційні основи виробництва.	8	2			6
Функція організації в системі управління виробництвом.	8	2			6
Основні положення і принципи організації виробництва.	12	4	2		6
Організація виробничих процесів.	12	4	2		6
Основи проектування організації виробництва.	16	4	4		8
<b>Разом за змістовим модулем 1</b>	<b>56</b>	<b>16</b>	<b>8</b>		<b>32</b>
<b>Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці</b>					
Організація виробничих процесів у часі.	15	4	6		5
Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів.	15	4	6		5
Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв.	6	2			3
Організація забезпечення якості продукції.	8	2	4		3
Організація праці. Організація управління підприємством	5	2			3
<b>Разом за змістовим модулем 2</b>	<b>49</b>	<b>14</b>	<b>16</b>		<b>21</b>
<b>Усього годин</b>	<b>105</b>	<b>30</b>	<b>24</b>		<b>51</b>

**5. ЛЕКЦІЙНИЙ КУРС**

№ зан.	Тема заняття	Кількість годин
<b>Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів</b>		
1	<b>Організаційні основи виробництва. Підприємство як система. Підприємство – основна ланка економіки країни. Основні підсистеми та об'єкти виробництва.</b>	2

2	<b>Функція організації в системі управління виробництвом.</b> Виробничі системи. Організація управління виробництвом. Функція організації виробництва. Об'єкти організації в виробництві.	2
3-4	<b>Основні положення і принципи організації виробництва.</b> Закономірності суспільного виробництва. Основні закономірності теорії організації. Поняття і визначення в теорії організації. Виробництво і відносини. Принципи організації виробництва.	4
5-6	<b>Організація виробничих процесів.</b> Характеристика і структура виробничого процесу. Часткові процеси. Виробничі процеси і технологічні операції. Організаційні типи виробництва. Організація потокового виробництва. Організація серійного виробництва. Організація одиничного виробництва.	4
7-8	<b>Основи проектування організації виробництва.</b> Проектування продукту і процесів у виробництві. Функціонально-вартісний підхід до проектування виробничих процесів. Етапи проектування виробничих процесів. Проектування організації виробничих процесів у просторі.	4
	<b>Разом за змістовим модулем 1</b>	<b>16</b>
<b>Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці</b>		
9-10	<b>Організація виробничих процесів у часі.</b> Загальні принципи організації виробничих процесів у часі. Структура витрат часу у виробничому процесі. Виробничий цикл. Часова структура та часові параметри виробничого процесу. Методи організації виробничих процесів у часі.	4
11-12	<b>Методи і моделі для вирішення задач організації виробничих процесів.</b> Об'єкт моделювання. Системне описання об'єкта. Цілі моделювання. Принципи моделювання. Апарат моделювання. Ідентифікація та інтерпретація моделі.	4
13	<b>Організація обслуговуючих і допоміжних виробництв.</b> Виробнича інфраструктура. Забезпечення виробництва технологічним устаткуванням. Ремонтне обслуговування виробництва. Енергетичне забезпечення виробництва. Транспортне обслуговування. Матеріальне обслуговування.	2
14	<b>Організація забезпечення якості продукції.</b> Якість продукції. Контроль якості продукції. Міжнародні системи управління якістю продукції. Міжнародні системи сертифікації.	2
15	<b>Організація праці. Організація управління підприємством.</b> Сутність організації праці та наукові основи її вдосконалення. Взаємозв'язок організації праці з управлінням персоналом та іншими функціями корпоративного менеджменту.	2
	<b>Разом за змістовим модулем 2</b>	<b>14</b>

## 6. ТЕМИ ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

№ зан.	Тема занять	Кількість годин
<b>Змістовий модуль 1. Основні положення організації виробництва. Організація виробничих процесів</b>		
1	Характеристика елементів матричної ув'язки робіт.	2
2	Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному використанні трудових ресурсів.	2
3	Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному освоєнні фронту робіт.	2
4	Розрахунок часових параметрів та ув'язка робіт виробничих потоків при безперервному виконання критичних робіт.	2
	<b>Разом за змістовим модулем 1</b>	<b>8</b>
<b>Змістовий модуль 2. Моделювання задач організації виробництва. Організація праці</b>		
5-6	Побудова сіткового графіка на виконання комплексу робіт.	4
7-8	Розрахунок часових параметрів сітьового графіка.	4
9-10	Аналіз і коригування параметрів сітьового графіка.	4
11-12	Розрахунок параметрів обслуговування.	4
	<b>Разом за змістовим модулем 2</b>	<b>16</b>

## 7. ТЕМИ ЛАБОРАТОРНИХ ЗАНЯТЬ

№ зан.	Тема занять	Кількість годин
	лабораторні заняття не передбачені навчальним планом	

## 8. САМОСТІЙНА РОБОТА

№ з/п	Вид роботи	Кількість годин
1	підготовка до аудиторних занять	10
2	підготовка до контрольних заходів	20
3	виконання курсової роботи	-
4	опрацювання розділів програми, які не викладаються на лекціях: комплексна підготовка виробництва до випуску нової продукції; організаційне проектування виробничих систем	21
5	підготовка до екзамену	-
	усього годин	51

## 9. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

Методами контролю є усний контроль, письмовий, практична перевірка, а також методи самоконтролю та самооцінки.

## 10. СХЕМА НАРАХУВАННЯ БАЛІВ

### *Зі змістового модуля 1*

Максимальна оцінка – 100 балів.

Оцінка поточного контролю складається із:

- присутності студента на лекціях;
- присутності студента на практичних заняттях;
- контрольної роботи.

*Відвідування студентом лекцій:* був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 16);

*Відвідування студентом практичних занять:* був присутній – 2 бали за практичне заняття; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 8);

*Контрольна робота* складається з 2 завдань. Максимальна кількість балів за контрольну роботу – 76. Максимальна кількість балів за кожне правильно виконане завдання – 38 балів:

- за кожне вірно виконане завдання студент одержує 38 балів;
- якщо для виконання завдання застосовано алгоритм, але допущені помилки, студент одержує 28 – 37 балів;
- за повну відповідь, що містить взаємозв'язок основних понять та визначень і характеризується логічним та чітким викладенням матеріалу, студент одержує 18 – 27 балів;
- якщо у відповіді розкрито сутність питання, але допущені помилки, студент одержує 8 – 17 балів;
- якщо студент виконав завдання і допустив принципові помилки, або повністю не виконано завдання – 0 – 7 балів.

### *Зі змістового модуля 2*

Максимальна оцінка – 100 балів.

Оцінка поточного контролю складається із:

- присутності студента на лекціях;
- присутності студента на практичних заняттях;
- контрольної роботи.

*Відвідування студентом лекцій:* був присутній – 2 бали за лекцію; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 14);

*Відвідування студентом практичних занять:* був присутній – 2 бали за практичне заняття; був відсутній – 0 балів (максимальна кількість балів – 16);

*Контрольна робота* складається з 2 завдань. Максимальна кількість балів за контрольну роботу – 70. Максимальна кількість балів за кожне правильно виконане завдання – 35 балів:

- за кожне правильно виконане завдання студент одержує 35 балів;
- якщо для виконання завдання застосовано правильний алгоритм, але допущені помилки, студент одержує 27 – 34 бали;
- за повну відповідь, що містить взаємозв'язок основних понять та визначень і характеризується логічним та чітким викладенням матеріалу, студент одержує 18 – 26 балів;
- якщо у відповіді розкрито сутність питання, але допущені помилки, студент одержує 10 – 17 балів;
- якщо студент виконав завдання і допустив принципові помилки, або повністю не виконано завдання – 0 – 9 балів.

Підсумкова оцінка з дисципліни визначається як середньоарифметична між оцінками змістових модулів 1 та 2.

**Порядок зарахування пропущених занять:** відпрацювання пропущеного заняття з лекційного курсу або пропущеного практичного заняття здійснюється шляхом підготовки і захисту реферату за відповідною темою. Захист реферату відбувається за графіком консультацій викладача.

## 11. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

### Основна

1. Телятник С. В. Економіка та організація виробництва : навч. посібник / С.В. Телятник; Харк. нац. акад. міськ. госп-ва. – Х. : ХНАМГ, 2011. – 205 с.
2. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. посібник. Частина 1. Вид. 2-ге, доп. та перероб. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 154 с.
3. Козловський В. О. Організація виробництва. Практикум. Навч. Посібник. Частина 2. Вид. 2-ге доповнене та перероблене. – Вінниця: ВНТУ, 2005 – 165 с.
4. Курочкин А.С. Организация производства. – К.: МАУП, 1997. – 123 с.
5. Тянь Р.Б. Конспект лекций по курсу /Организация производства/.– 167 с.
6. Акофф Р. Планирование будущего корпорации. – М.: Мир, 1985. – 97 с.
7. Васильев Н.П. Управление развитием производства: опыт США. – М.: Экономика, 1989. – 123 с.
8. Гинзбург Е.Г. Законы и методология организации производственных систем. – И.: ИГУ, 1988. – 214 с.
9. Залуний В.Ф., Тянь Р.Б. Планирование деятельности предприятия. – Днепропетровск: Винтекс Пресс, 1998. – 113 с.
10. Курочкин А.С. Организация управления предприятием. – К.: МАУП, 1996. – 171 с.
11. Макмиллан Ч. Японская промышленная система. М.: Прогресс, 1988. – 149с.
12. Мескон М.И. др. Основы менеджмента. – М.: Дело, 1995. – 312 с.
13. Кирнос В.М., Залуний В.Ф., Дадиверина Л.Н. Организация строительства. – Днепропетровск: «Пороги», 2005. – 309 с.

### Допоміжна

1. Бойчик І.М. Економіка підприємства. Навчальний посібник. – К. : Атіка, 2002. – 480 с.
2. Волков О.И, Скляренко В.К Экономика предприятия : Курс лекций. – М. : ИНФРА – М. 2003. – 280 с.
3. Підприємство. – Київ : Центр навчальної літератури, 2003. – 616 с.
4. Оуги У. Методы организации производства. – М.: Экономика, 1985. – 103с.
5. Платонов С.К. Механизм организации производства на предприятиях. – Екатеринбург: УУ, 1994. – 75 с.
6. Шапиро В.Д. и др. Управление проектами. – СПб: Два + Три, 1996. – 67 с.  
Мир управления проектами / Под ред. Х. Решке, Х. Шелле. – М.: Аланс, 1994. – 68 с.

## 12. INTERNET-РЕСУРСИ

1. [http://web.kpi.kharkov.ua/acem/wpcontent/uploads/sites/16/2017/06/OrMar\\_nav\\_case\\_2.pdf](http://web.kpi.kharkov.ua/acem/wpcontent/uploads/sites/16/2017/06/OrMar_nav_case_2.pdf)
2. <http://www.eup.dp.ua/component/rsfiles/download-file/files.html?path=q2.doc&Itemid=244>
3. [https://nubip.edu.ua/sites/default/files/u122/NMK\\_Org\\_vuz\\_EP\\_Vac.pdf](https://nubip.edu.ua/sites/default/files/u122/NMK_Org_vuz_EP_Vac.pdf)

Розробник  (Т. В. Данилова)  
Гарант освітньої програми  (А.О. Черчата)

Затверджено на засіданні кафедри планування і організації виробництва  
Протокол від «15» жовтня 2019 р. № 4